

# INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO



6 marzo 2026



Legnano (MI) c/o Pomini Long Rolling Mills Srl  
con visita tecnica c/o Metallurgica Marcora Spa (Cuggiono MI)

L'evoluzione del settore siderurgico è oggi fortemente influenzata dall'adozione di soluzioni tecniche e tecnologiche che consentono miglioramenti nel processo produttivo e nella qualità del prodotto, integrando efficienza energetica e sostenibilità ambientale. Sistemi di calcolo e progettazione sempre più accurati nella descrizione dei fenomeni reali – grazie anche all'Intelligenza Artificiale –, l'impiego di tecniche di progettazione evolute, sistemi di monitoraggio in tempo reale e sistemi di controllo adattativi sono tra i fattori principali di questa evoluzione.

Il Centro di Studio LPM di AIM, Lavorazioni Plastiche dei Metalli, osservatore e promotore delle innovazioni tecniche e tecnologiche relative agli impianti per i processi di deformazione dei metalli a caldo e a freddo, propone una Giornata di Studio mirata a diffondere la conoscenza relativa a impianti siderurgici avanzati – in termini di qualità del prodotto, efficienza energetica e sostenibilità ambientale – con l'obiettivo di contribuire attivamente allo sviluppo del Settore.

La Giornata di Studio affronterà in particolare temi relativi alle innovazioni nel settore della laminazione a caldo, concentrando sui miglioramenti generati dalle tecnologie elettroniche sui processi produttivi e le loro ricadute su efficienza e sostenibilità ambientale.

L'iniziativa sarà ospitata dalla società Pomini Long Rolling Mills Srl, con sede a Legnano (MI), azienda impiantistica specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti per la laminazione a caldo dei "prodotti lunghi" (quali barre, profili commerciali e speciali, sezioni, rotaie e vergella). L'azienda eredita l'esperienza di una nota e importante Società fondata nel XIX secolo.

## Coordinatori:

Guido Capoferri, Estore Donini, Enrico Mariani, Alberto Nardini



## Organizzata dal

Centro di Studio

Lavorazioni Plastiche Metalli della



**ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA**

in collaborazione con



con il supporto di



## Perchè partecipare:

- approfondimento sulle innovazioni nella laminazione a caldo di prodotti lunghi (barre, profili, rotaie);
- analisi del ruolo chiave delle tecnologie digitali per migliorare processi, qualità del prodotto e sostenibilità;
- visita tecnica ad un laminatoio a caldo;
- attestato di partecipazione.

## A chi si rivolge:

- professionisti del settore siderurgico;
- progettisti;
- impiantisti;
- tecnici delle lavorazioni plastiche a caldo e a freddo;
- ricercatori e docenti universitari.

## Segreteria organizzativa



**ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA**

Via Filippo Turati 8 - 20121 Milano

+39 0276397770

e-mail: [spedizioni@aimnet.it](mailto:spedizioni@aimnet.it)

[www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)



# INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO



## Venerdì, 6 marzo 2026

LEGNANO (MI) C/O POMINI LONG ROLLING MILLS

- 8:40 Registrazione dei partecipanti
- 9:00 Saluti di benvenuto  
**GUIDO CAPOFERRI** (Presidente CdS AIM Lavorazioni Plastiche dei Metalli)  
**ALBERTO LAINATI** (COO di Pomini Long Rolling Mills)
- 9:30 Dal 1886 a oggi: excursus storico di Pomini Long Rolling Mills Srl  
**RICCARDO MASINI** (Responsabile Commerciale di Pomini Long Rolling Mills)
- 10:00 Le innovazioni tecnologiche avanzate nel settore della laminazione di prodotti lunghi  
**ALBERTO NARDINI** (CTO di Pomini Long Rolling Mills)
- 10:30 La simulazione di laminazione prodotti lunghi e profili speciali a supporto di preventivi, progettazione, calibrazione e collaudo predittivo  
**CRISTIAN VISCARDI** (Chief Operating Officer di ECOTRE Valente)
- 11:00 Intervallo
- 11:30 Il comportamento dei materiali metallici durante la deformazione plastica a caldo  
**RICCARDO GEROSA** (Professore Associato del Politecnico di Milano)
- 12:00 Relazione tecnica sulla situazione attuale del settore siderurgico nazionale ed internazionale  
**STEFANO FERRARI** (Responsabile Ufficio Studi di Siderweb)
- 12:30 Cenni sull'impianto Metallurgica Marcora di laminazione di prodotti lunghi oggetto della visita  
**ANDREA MARCORA** (Direzione di Stabilimento di Metallurgica Marcora)  
in collaborazione con Mauro Malgarini
- 13:30 Pranzo



## Venerdì, 6 marzo 2026

CUGGIONO (MI) C/O METALLURGICA MARCORA

- 14:30 Visita tecnica al laminatoio della società  
**METALLURGICA MARCORA S.P.A.**  
Via IV Novembre 71-20012 Cuggiono (MI)  
(Distanza tra Pomini e Marcora circa 16 Km -20 minuti)
- 16:30 Fine evento



## Organizzata dal

Centro di Studio  
Lavorazioni Plastiche Metalli della



ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA

in collaborazione con



con il supporto di



LA COMMUNITY DELL'ACCIAIO

## Segreteria organizzativa



ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA

Via Filippo Turati 8 - 20121 Milano  
+39 0276397770  
e-mail: [spedizioni@aimnet.it](mailto:spedizioni@aimnet.it)  
[www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)



# INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO



## Informazioni generali

### SEDE

La Giornata di Studio si svolgerà a Legnano (MI), presso il Pomini Long Rolling Mills Srl in Piazzale Via S. Domenico, 1.

Durante il pomeriggio sarà effettuata una visita tecnica al Laminatoio presso la Società Metallurgica Marcora Spa in Via IV Novembre 71 a Cuggiono (MI).

Informazioni logistiche dettagliate verranno fornite dalla Segreteria organizzativa con la conferma di iscrizione.

### MODALITÀ DI ISCRIZIONE

Per usufruire della quota agevolata, la scheda di iscrizione e il pagamento dovranno pervenire alla Segreteria organizzativa AIM **entro il 6 febbraio 2026**. Le iscrizioni verranno chiuse in caso di raggiungimento del numero massimo di partecipanti. La Segreteria invierà conferma di iscrizione all'indirizzo e-mail indicato sulla scheda compilata. È possibile iscriversi anche online sul sito internet [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it).

### Quote agevolate

(per le iscrizioni pervenute entro il 6 febbraio 2026)	
SOCI AIM	€ 195,00 (marca da bollo inclusa)
NON SOCI	€ 265,00 + IVA 22%

### Quote standard

(per le iscrizioni pervenute dopo il 6 febbraio 2026)	
SOCI AIM	€ 250,00* (marca da bollo inclusa)
NON SOCI	€ 320,00 + IVA 22%

\* Le quote di iscrizione riservate ai Soci AIM non sono soggette ad IVA e includono la marca da bollo.

Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM.

I Soci Junior AIM potranno partecipare liberamente all'evento, previo invio della scheda di iscrizione **entro il 6 febbraio 2026**. Dopo tale data, verrà richiesto un contributo pari a € 50,00.

La quota di iscrizione comprende la partecipazione alle presentazioni, eventuali dispense preparate dai relatori e il pranzo segnalato in programma.

### PAGAMENTO DELLA QUOTA

Il pagamento della quota di iscrizione può essere effettuato:

- con versamento sul C/C 010000480455, Cod. ABI 03032, Cod. CAB 01600, Cod. CIN M, intestato all'AIM presso Credito Emiliano S.p.A. - Agenzia 052 - Milano sede - Cod. IBAN IT33M0303201600010000480455
- con carta di credito online sul sito internet [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta, da effettuare prima dell'inizio dell'evento, è indispensabile inviare la scheda di iscrizione compilata alla Segreteria organizzativa.

### PARTECIPAZIONE ALLA VISITA TECNICA

La partecipazione alla visita tecnica è soggetta alla disponibilità e all'approvazione dell'azienda ospitante. Durante la visita agli impianti sarà obbligatorio attenersi ai regolamenti ed alle istruzioni fornite dall'azienda ospitante e, se richiesto, il partecipante sarà tenuto a raggiungere la sede dell'incontro munito di specifici DPI. Durante la visita saranno inoltre vietate foto e audio/video registrazioni.

### ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

Al termine dell'evento verrà rilasciato un documento attestante la partecipazione all'evento.

### RINUNCE

Le rinunce devono essere sempre notificate per iscritto. Per quelle pervenute dopo il 6 febbraio 2026 o per gli assenti che non avessero inviato rinuncia scritta entro il periodo indicato, sarà addebitata l'intera quota di partecipazione, e sarà inviata la documentazione fornita dai relatori. Anche i Soci Junior, in caso di mancata partecipazione, sono tenuti ad inviare rinuncia scritta entro i termini.

### RESPONSABILITÀ

AIM, Pomini Long Rolling Mills Spa e Metallurgica Marcora Spa non accettano responsabilità ed oneri relative ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante l'evento.

### AVVERTENZE

La fruizione dell'evento è riservata esclusivamente agli iscritti. Sono vietate foto, audio/video dell'evento e ogni forma di diffusione, anche parziale, delle presentazioni e delle dispense.

Il pubblico dell'evento può essere oggetto di eventuali riprese fotografiche, video e/o audio effettuate in occasione dell'evento da parte degli organizzatori.

## Segreteria organizzativa



**ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA**

Via Filippo Turati 8 - 20121 Milano

+39 0276397770

e-mail: [spedizioni@aimnet.it](mailto:spedizioni@aimnet.it)

[www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)



# INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO



## Scheda di iscrizione

sul sito [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it) è disponibile il form di iscrizione online

Cognome .....

[COMPILA ONLINE](#)

Nome .....

E-mail (corrispondenza) .....

Tel .....

Cellulare .....

Ruolo aziendale .....

Parteciperò all'evento come  SOCIO AIM  NON SOCIO

## DATI FATTURAZIONE

Società (ragione sociale) .....

Indirizzo .....

Cap/Città/Provincia .....

Partita Iva/Cod. fiscale .....

SDI (codice destinatario) .....

Nm. ordine acquisto .....

E-mail (fatturazione o PEC) .....

## MODALITÀ DI PAGAMENTO PRESCELTA

- Pagamento anticipato con bonifico bancario (allego copia)
- Pagamento anticipato con carta di credito online (su [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it))
- Pagamento vista fattura (con bonifico bancario o con carta di credito)

Le quote di iscrizione e i dati per effettuare il pagamento sono riportati nella sezione "informazioni generali" del programma dell'evento. Il pagamento della quota di iscrizione deve essere effettuato prima dell'inizio della manifestazione.

Data e luogo .....

Firma .....

## INFORMATIVA PRIVACY

Con la sottoscrizione della presente scheda di iscrizione si dichiara di aver preso visione e di aver accettato l'informativa privacy disponibile sul sito [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it).

[INFORMATIVA PRIVACY](#)

Io sottoscritto, ho letto l'informativa e accetto che AIM tratti i miei dati personali in conformità agli artt. 13/14 del Regolamento UE n. 679/2016 del 27 aprile 2016 (GDPR).

**Inoltre, autorizzo AIM:**  
all'inserimento del mio nominativo nella lista dei partecipanti dell'evento:

Si  No

all'invio di inviti per eventi di interesse anche attraverso le altre associazioni metallurgiche presenti nel mondo:

Si  No

## Segreteria organizzativa



**ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA**

Via Filippo Turati 8  
20121 Milano  
P.Iva 00825780158

**Ref. Segreteria:**

Daniele Soranno, Antonio Del Grosso

**Ref. Amministrazione:**

Valeria Chiaverri

tel. +39 0276397770

e-mail: [spedizioni@aimnet.it](mailto:spedizioni@aimnet.it)

e-mail: [info@aimnet.it](mailto:info@aimnet.it)

website: [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)

